



ARRIVA IL NUOVO PREMIO "CARTA TECNOLOGIA FUTURA"

In occasione del 52° Congresso dell'industria cartaria italiana, Aticelca lancia il Premio "Carta Tecnologia Futura" alla migliore tesi di laurea per il settore cartario.

di: *Aticelca*

In occasione dell'apertura del 52° Congresso dell'industria cartaria italiana - quest'anno in streaming - **Aticelca**, associazione italiana dei tecnici dell'industria cartaria, in collaborazione con **RDM Group**, il secondo produttore europeo di cartoncino patinato a base riciclata, il primo in Italia, in Francia e nella Penisola Iberica, promuove la prima edizione del Premio "Carta Tecnologia Futura" alla migliore tesi di laurea per il settore cartario sotto l'egida

dell'Ing. **Paolo Culicchi**. Una vita dedicata all'industria cartaria con grande passione e competenza quella di Culicchi, laureatosi nel 1957 in ingegneria meccanica industriale. La sua carriera è legata al mondo imprenditoriale, istituzionale e a quello della ricerca con progetti di lavoro congiunto allo scienziato del settore cartario Alf De Ruvo. Paolo Culicchi, fra le tante cariche rivestite e i premi ricevuti a livello internazionale, è Past President di Assocarta e Aticelca. "Ho accolto con entusiasmo l'opportunità di patrocinare il Premio 'Carta Tecnologia

Futura' perché credo fermamente nel valore della formazione promossa da Aticelca a servizio di giovani laureandi/ laureati che si affacciano al mondo della produzione cartaria. Un lavoro che richiede competenza, studio e determinazione ma che offre grandi prospettive a chi sa appassionarsi a un settore che da sempre accompagna lo sviluppo della società in cui viviamo - ha affermato Culicchi. "RDM Group ha voluto assicurare il proprio sostegno a favore del Premio 'Carta Tecnologia Futura' che dà risalto a tematiche importanti come quelle della sicurezza, della salute e della sostenibilità ambientale, che sono assolutamente in linea con i valori del Gruppo - dichiara **Michele Bianchi**, CEO di RDM Group. Inoltre, crediamo nelle nuove generazioni e per questo ci impegniamo nella valorizzazione dei talenti e delle

Tecnologia e stile italiano dal 1929

CALDAIA
MATR. PR3158
COLLAUDATA
IL 12 LUGLIO 1929



MINGAZZINI

PARMA

serie **PB_EU**

GENERATORI DI VAPORE
PRODUZIONE DI VAPORE 2.000-30.000 KG/H,
RENDIMENTO FINO A 98,5%.



MINGAZZINI s.r.l.

Via Egidio Pini, 29/A - 43126 Parma - ITALY - Tel. +39 0521 1880611 - Fax +39 0521 293547
www.mingazzini.it - email: info@mingazzini.it



competenze". L'Ing. Bianchi ha quindi concluso: "Mi rende orgoglioso poter coniugare l'iniziativa alla lunga e onorata carriera dell'Ing. Culicchi, un uomo e un leader che ha saputo ispirare tanti talenti e giovani promesse oggi a capo di importanti ruoli nell'industria cartaria mondiale. A questo gli va un sentito ringraziamento personale".

In apertura del Congresso Aticelca, quest'anno dedicato alle nuove tecnologie per potenziare l'impiego delle fibre, la gestione delle acque di processo, la digitalizzazione e l'efficienza energetica e l'economia circolare, il Presidente dell'associazione Ing. **Guido Burco** presenterà il Premio dedicato alle migliori tesi di laurea discusse presso università italiane su un argomento attinente al mondo della produzione cartaria. Obiettivo del Premio è accrescere l'interesse dei giovani, sia laureandi/e sia laureati/e, per le discipline e le tematiche attinenti al mondo cartario e raccogliere e diffondere materiale scientifico e tecnologico sui processi di produzione cartaria. Possono partecipare



Paolo Culicchi.

all'assegnazione del premio per la tesi di laurea meritevole coloro i quali hanno completato un percorso di studio presso un'università in Italia e che hanno discusso la tesi di laurea tra il 1° gennaio 2020 e il 31 dicembre 2021. Aticelca e RDM Group pubblicheranno sui due rispettivi siti web l'elenco delle tematiche

di maggiore interesse per le attività di ricerca per l'industria cartaria che presentano carattere preferenziale nella valutazione degli elaborati.

Gli argomenti trattati dovranno essere sviluppati in armonia con i requisiti di sicurezza, salute e sostenibilità ambientale previsti dalle normative vigenti. Il Premio per la miglior tesi di laurea consiste in una somma di 4.000 euro messa a disposizione da Aticelca e RDM Group.

La domanda di partecipazione dovrà pervenire presso Aticelca tra il 1 novembre 2021 e il 28 febbraio 2022. Il premio sarà riconosciuto da una Commissione esaminatrice presieduta da Paolo Culicchi, alcuni soci di Aticelca e da un rappresentante della Direzione di RDM Group. Il vincitore/vincitrice del premio per la tesi di laurea presenzierà al Congresso Annuale Aticelca che si terrà a maggio 2022, ove avverrà la cerimonia di premiazione.

In tale contesto il vincitore/vincitrice sarà chiamato/a a esporre sinteticamente obiettivi, metodo e conclusioni del proprio lavoro. ●

News

Runtech to rebuild a vacuum system at Kartonsan BM2, Turkey

Runtech Systems will supply a RunEco vacuum system rebuild to Kartonsan Karton Sanayi Ve Ticaret A.S. BM2, Turkey. The delivery includes an EP600-T1 Turbo Blower with ABB frequency converter, EcoDrop water separator and EcoFlow dewatering measurement system. Kartonsan BM2 produces 160,000 tons of coated cardboard annually.

With the rebuild, customer is expecting to save energy in the vacuum system by 30%.

"Kartonsan BM1 is Runtech's first turbo blower reference for board production in Turkey.

This operating experience has been good, as is also our collaboration. We conducted a vacuum survey on BM2 and could provide a reliable plan for saving energy. EP600-T1 is a very efficient single-stage unit for board grades" - says

Mario Battiston, Sales Manager Runtech Systems.

Energy-efficient, completely water-free RunEco is an ideal vacuum solution for industrial paper machine vacuum applications. Less energy and no water contribute to lower CO₂ emissions and smaller carbon footprint. EP Turbo Blowers are modern blowers with integrated high-speed motor controlled by a frequency converter. With this technology rotation speed and vacuum level can be adjusted according to the process requirements. Impellers mounted directly on the motor shaft make the construction simple. Compact construction makes the installation fast and easy. ●



Kartonsan is the leading coated cardboard producer in Turkey and the 4th biggest in Europe. Constantly advancing its reputation as a strong producer through its expansion and modernization investments, Kartonsan makes the most effective use of manufacturing technologies both to improve product diversity and quality and to reduce the environmental impact of its plants' operations.

Runtech Systems is a global provider of engineered systems tailored to the pulp and paper industries; works with customers to better understand and control their operational conditions to maximize efficiency and cost effectiveness.